

WIG PERFORMANCE FÜR PROFIS

TIG PERFORMANCE FOR PROFESSIONALS



WIG-Schweißen muss nicht schwierig sein.

In kürzester Zeit kommen Sie mit der JÄCKLE ProWIG-Technologie zum Schweißen. Einfach die Betriebsart wählen, Schweißstrom einstellen und los geht es. Eine Synergie-Kennlinie beim Puls vereinfacht zudem die Einstellung für den Schweißer. Wer geübt ist kann seine Parameter selbst einstellen. JÄCKLE Anwendungstechniker haben Ihr ganzes KnowHow in diese Steuerung gelegt.

TIG welding doesn't have to be difficult

With the JÄCKLE ProWIG technologie you are able to weld TIG in very short time. You only have to choose the mode of welding, adjust the weldingcurrent and you are ready to start. A synergie mode at puls welding support the adjustment for this kind of welding. The welder with experience is able to adjust all parameters of it's one. JÄCKLE specialists put their whole experience in the ProWIG control.



einfach schweißen – ProWIG TECHNOLOGIE

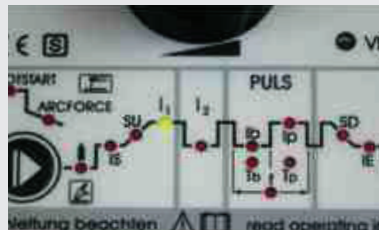


Aufgeräumt und geschützt

Eine 4mm starke Scheibe schützt das Bedienfeld vor schlägen und mechanischen Einflüssen. Alle Bedienelemente sind gut einsehbar und übersichtlich angeordnet.

Straight and save

The control panel is protected against mechanical damages with a 4 mm perspex. The control is clear in design and use.



Ein Blick - Klarheit

Der ganze Schweißprozess ist mit extra hellen LED's gekennzeichnet. Strom I, Strom II oder Absenken es findet eine schnelle Übersicht am Bedienpult statt. Die Anzeigen können mit Schweißmaske gelesen werden.

One look - clarity

The whole prozess will be shown on extra bright LED's. Current I, current II, slope down all you can see at the adjusting table. Even with a welding mask the display is very well to read.



Mobil und Stark

Die ProWIG-Serie ist für den mobilen Einsatz entwickelt. 220 A im WIG-Verfahren - ein echtes Kraftpaket, anzuschliessen an die 230 V Netzversorgung.

mobile and powerful

The ProWIG series is developed for the mobil use. 220 A out of 230 V current line at the TIG mode make it very powerfull.

DAS ERGEBNIS SPRICHT FÜR SICH!

The result speaks for itself!



Neueste Technologie in Kombination mit dem Schweiß-technischen Wissen unserer Entwicklung ergeben eine Stromquelle die hervorragende Schweißergebnisse auf Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer uvm. gewährleisten.

Gerade beim Aluminiumschweißen lässt sich die neue Generation ProWIG durch die Auswahl verschiedener Wellenformen (Rechteck, Mischwelle, Sinus) perfekt auf die Schweißaufgaben anpassen. Die Rechteckwelle kombiniert die perfekte Reinigungswirkung mit sehr stabilem Lichtbogen. Bei der Mischwelle entsteht sofort ein Schweißbad und die Wärmebringung ist sehr gut zu kontrollieren. Die Sinuswelle ist hervorragend für das Stumpfnahschweißen geeignet.

Das Edelstahlschweißen wird jetzt mit der Speed-Puls-Funktion bis zu 2000 Hz unterstützt. Der Lichtbogen schnürt sich ein und ermöglicht eine sehr exakte Lichtbogenführung und eine erhöhte Schweißgeschwindigkeit. Die Wärme-einflusszone wird kleiner.



Aluminium, handgeschweißt, sehr gute Reinigungswirkung, exakte Lichtbogenführung
Hand weld of aluminium, perfect cleaning effect, Stable and exact handle of the arc

Best performance in welding on steel, stainless steel, aluminium, copper etc. is able due to newest technology in combination with the knowledge of the JÄCKLE development and the knowledge of our welding specialists.

Especially at the welding of aluminium the new ProWIG generation is perfect adaptable to the welding requisition due to different wave characteristics (Square, mixed, sinus). A perfect clean up effect and a very stable arc is the effect at the square arc. At the mixed arc the heat transfer is better to control and the welding bath is instantly standing. The sinus is perfect for welding butt welds.

The welding of stainless steel is now supported with the speed-puls-function (up to 2000 Hz). Due to the high frequency the welding arc is very concentrated. This enables to control the arc very exact and weld with higher speed. The heat affecting zone is also smaller.



Edelstahl, handgeschweißt, Speed-Puls, geringe Wärmebringung, Sinus – höhere Wärmebringung
Hand weld of Stainless steel, speed-puls, small heat affecting zone, sinus – higher heat in

Hochfrequenz für den perfekten Start

Ein integriertes Hochleistungszündgerät ermöglicht das berührungslose Zünden des Lichtbogens. Somit gibt es keine unerwünschten Wolframeinschlüsse beim Start des Schweißvorganges.

Wer an sensiblen Bauteilen schweißt schaltet die Hochfrequenz einfach ab.

High Frequency - for a perfect start

Ignite the arc without contact the material is possible due to a high voltage ignition unit. There is no tungsten in at the beginning of the welding seam.

If the construction is sensible easily switch the high frequency of and slope up the arc.

MODUL-POWER

Aufrüsten nach Maß | *upgrade on demand*



ProWIG 220



ProWIG 220 mit KG 11



ProWIG 220 mit Fahrwagen

ProWIG 220 DC | ProWIG 220 AC/DC

Gasgekühlte tragbare WIG-Schweissinverter für das Gleich (DC)- / Wechselstromschweißen (AC)

gas-cooled portable TIG inverter for welding with direct (DC)- /alternating (AC) current

-  WIG
-  NEW LINE
-  HIGHTEC
-  360°
-  ENERGY EFFICIENT



 WIG	 WIG	 HF	 LIFT ARC	 MMA	 INV.			 Hz		A	1~	DC	AC DC	MAN
AUT		 2-TAKT	 4-TAKT	 A				 S						

BESCHREIBUNG DESCRIPTION

Leicht, kompakt, tragbar mit Tragegurt
 sehr hohe Leistungsaufnahme am Lichtstromnetz durch eingebauten PFC
 digitale Anzeige der Parameter mit Holdfunktion
 LED's zum schnellen Überblick über den Schweißprozess
 hohe Einschaltdauer, 140 A bei 100% WIG
 geringer Stromverbrauch, zusätzliche Energieverwaltung, generatortauglich, mit Verlängerungskabel bis 100 m Länge kompensiert Netzspannungsschwankungen +/- 20%
 hervorragende Schweißigenschaften bei WIG und MMA
 WIG-Zündung über HF oder Lift-ARC-Funktion
 Steuerfunktionen: 2/4-Takt, Strom I und II, pulsen einstellbar, 0,5Hz bis 2kHz, Pulsautomatik, Stromstartwert, Stromanstieg, Stromabsenken, Wellenform (Rechteck, Sinus), Balance einstellbar, Endkraterfüllstrom, Endstromwert, Hotstart einstellbar, Arcforce einstellbar, Antistick, Jobs speicherbar
 UP/Down – Brenner zur Einstellung am Brenner
 Automatische Fehlerdiagnostic Anzeige im Display
 VRD Volt Reduced Device – Reduzierte Schweißspannung
 Schutz der Steuerung durch Scheibe, vollisolierter Handgriff
 Temperaturgesteuerter Ventilator, Thermischer Überlastschutz
 Fernbedienungsdose für Fuß- und Handfernregler
 Zusätzlich bei der AC/DC Version: Stufenlos einstellbare Wechselstromfrequenz, Balance, Wellenform Sinus, Rechteckwelle und Rechteck mit DC-Anteil

Lightweight, compact, carryable with shoulder strap of the inverters thanks to state-of-the-art PFC technology digital display for the parameters with holdfunction fast overview due to shown the welding proces with LED's high duty cycle, 140 A at 100 % TIG less current consumption (energie efficient), digital controlled useable at generators with extension cable up to 100 m compensation of supply voltage fluctuation +/- 20 % outstanding TIG and MMA welding performance TIG ignition: HF or lift-arc Control functions 2/4-cycle, current I and II, puls adjustable, 0,5hz to 2khz, pulsautomode, Current start, current slope up, current slope down, wave (square, sinus), balance adjustable, gas preflow and postflow, hotstart and arcforce adjustable, antistick memory for jobs up/down torch to adjust the parameters at the torch fast error diagnosis via display of error codes VRD Volt Reduced Device – reduced welding voltage protecting glas for the controle, full insulated handle thermal controlled fan, thermal overload protection remote control socket for foot- and handoperated control supplymentary to AC/DC version: alternating current frequency infinitely variable, adjustable balance, wave sinus, square and square with dc-part

OPTIONEN

Wasserkühlung KG 11
 Fahrwagen FG 1, FG 2

OPTIONS

Water cooling unit KG 11
 trolleys FG 1, FG 2

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS FICHE TECHNIQUE DATI TECNICI TECHNISCHE GEGEVENS DANE TECHNICZNE DADOS TÉCNICOS DATE TEHNICE ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ТЕКНИК БИЛГИЛЕР

		ProWIG 220 DC	ProWIG 220 AC/DC
Netzspannung <i>supply voltage</i>	50 Hz 60 Hz	1 Phase 230 V	1 Phase 230 V
Sicherung (träge) <i>fuse (slow)</i>	SLOW	16 A	16 A
Leistungsaufnahme <i>power draw</i>		6,3 kVA	6,3 kVA
Cos phi <i>cos phi</i>		0,99	0,99
Einstellbereich <i>setting range</i>	TIG EL	5 - 220 A 5 - 180 A	5 - 220 A 5 - 180 A
Arbeitsspannung <i>operating voltage</i>			
Leerlaufspannung <i>open circuit voltage</i>		10 V	10 V
Einschaltdauer TIG <i>duty cycle</i>	40 °C	60% 180 A 100% 140 A	60% 180 A 100% 140 A
Einschaltdauer EL <i>duty cycle</i>	40 °C	60% 150 A 100% 120 A	60% 150 A 100% 120 A
Schutzart <i>system of protection</i>		23	23
Isolationsklasse <i>insulation class</i>		F (155°C)	F (155°C)
Kühlart <i>system of cooling</i>		F	F
Gewicht <i>weight</i>		17 kg	18 kg
Maße <i>dimensions</i>	(L x B x H) (L x W x H)	495 x 185 x 410	495 x 185 x 410
Artikelnummer <i>article number</i>		836.220.100	836.220.001

ZUBEHÖR ACCESSORIES



ZUBEHÖR ACCESSORIES



BESCHREIBUNG <i>DESCRIPTION</i>	ART.-NR. <i>art.-no.</i>	ProWIG 220
---------------------------------	-----------------------------	---------------

LIEFERUMFANG <i>DELIVERY CONTENTS</i>		
---------------------------------------	--	--

Stromquelle <i>current source</i>	
Gasschlauch <i>gas hose</i>	
Netzkabel <i>main cable</i>	



STROMQUELLE <i>CURRENT SOURCE</i>		
-----------------------------------	--	--

DC	836.220.100
AC/DC	836.220.001

OPTIONEN <i>OPTIONS</i>		
-------------------------	--	--

FUSSFERNSTELLER - EIN/AUS - SCHWEISSSTROMEINSTELLUNG <i>FOOT REMOTE CONTROL - ON/OFF - ADJUSTMENT OF WELDING CURRENT</i>		
---	--	--

Verbindungskabel <i>connecting cable</i> FF 5 i, 5 m	803.007.070
Verbindungskabel <i>connecting cable</i> FF 5 i, 10 m	803.007.071

KÜHLGERÄT <i>COOLING UNIT</i>		
-------------------------------	--	--

Kühlgerät <i>cooling unit</i> KG 11, 230 V	802.011.001
---	-------------

FAHRWAGEN <i>TROLLEY</i>		
--------------------------	--	--

Fahrwagen <i>trolley</i> FG 1	802.003.022
Fahrwagen (Sackkarren) <i>trolley (sack trolley)</i> FG 2	802.002.023
Fahrwagen <i>trolley</i> FKG 3, 230 V	802.003.012

ZUBEHÖR <i>ACCESSORIES</i>		
----------------------------	--	--

WIG-BRENNER <i>TIG-TORCH</i>		
------------------------------	--	--

<i>gasgekühlt gas-cooled</i>	
WIG-Brenner <i>torch</i> WJ 200 G, 4 m, grip	970.040.020
WIG-Brenner <i>torch</i> WJ 200 G, 8 m, grip	970.080.030
WIG-Brenner <i>torch</i> WJ 200 G, 4 m, grip, up/dw	970.040.047
WIG-Brenner <i>torch</i> WJ 200 G, 8 m, grip, up/dw	970.080.047

WIG-BRENNER <i>TIG-TORCH</i>		
------------------------------	--	--

<i>wassergekühlt water-cooled</i>	
WIG-Brenner <i>torch</i> WJ 260 G, 4 m, grip, little	970.040.048
WIG-Brenner <i>torch</i> WJ 260 G, 8 m, grip, little	970.080.048
WIG-Brenner <i>torch</i> WJ 260 G, 4 m, grip, up/dw little	970.040.049
WIG-Brenner <i>torch</i> WJ 260 G, 8 m, grip, up/dw little	970.080.049
weitere Brenner ab Seite 204 <i>other torches on page</i>	

ZUBEHÖR <i>ACCESSORIES</i>	ART.-NR. <i>art.-no.</i>	ProWIG 220
DRUCKMINDERER <i>PRESSURE REDUCER</i>	900.030.013	
ELEKTRODENKABEL <i>ELECTRODE CABLE</i>		
Elektrodenkabel <i>electrode cable 4 m, 25 mm²</i>	702.250.101	
MASSEKABEL <i>WORKPIECE CABLE</i>		
Massekabel <i>workpiece cable 4 m, 25 mm²</i>	702.200.004	
HANDSCHUTZSCHILD <i>HAND SHIELD</i>	900.040.032	
ELEKTRONISCHER SCHWEISSSCHUTZSCHIRM <i>ELECTRONIC PROTECTION HELMET</i>		
JÄCKLE OSE, Schutzstufe 5-13 <i>protection range</i>	900.011.020	
JETARC FOCUS, Schutzstufe 9-13 <i>protection range</i>	900.011.200	
JETARC PANORAMA, Schutzstufe 6-13 <i>protection range</i>	900.011.300	
SCHLACKEHAMMER <i>CHIPPING HAMMER</i>	900.040.053	
EDELSTAHL KEHLNAHTBÜRSTE <i>STAINLESS STEEL BRUSH</i>	900.050.009	
WOLFRAMELEKTRODENSCHLEIFGERÄT ESG + MIT DOPPELSCHLEIFKOPF <i>TUNGSTEN GRINDER ESG + WITH DOUBLE GRINDING HEAD</i>		
W 1,0-4,0	900.016.051	
ARBEITSSCHUTZ <i>PROTECTIVE EQUIPMENT</i>		
WIG Handschuhe KEVLAR Gr. 10 <i>protection gloves</i>	900.040.353	
WIG Handschuhe KEVLAR Gr. 11 <i>protection gloves</i>	900.040.354	
weitere Handschuhe ab Seite 158 <i>other gloves on page</i>		

